

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

1 Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

3D DRUCK PLA von Filamentworld

1.2 Verwendung des Stoffs/des Gemischs

Filament für 3D Drucker

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Firmenname: Filamentworld
Straße: Pfaffenweg 35
Ort: 89231 Neu-Ulm
Telefon: +49 (0)731 – 49 250 265
E-Mail: info@filamentworld.de
Internet: www.filamentworld.de

1.4 Notrufnummer:

Im Vergiftungsnotfall Arzt aufsuchen.

2 Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Es besteht kein Gesundheitsrisiko für Anwender, wenn das Produkt ordnungsgemäß gehandhabt und verarbeitet wird.

2.2 Kennzeichnungselemente

Nicht zutreffend.

2.3 Sonstige Gefahren

Nicht bekannt.

3 Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.1 Gemische

Das Produkt ist eine Mischung aus mehreren Polymeren.
Es enthält keine gefährlichen Inhaltsstoffe, welche über dem Grenzwert für eine Einstufung liegen.

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

4 Erste-Hilfe-Maßnahmen

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Bei Bewusstlosigkeit in stabile Seitenlage bringen und ärztlichen Rat einholen.

In allen Zweifelsfällen oder wenn Symptome vorhanden sind, ärztlichen Rat einholen.

Bei allergischen Erscheinungen, insbesondere im Atembereich, sofort einen Arzt hinzuziehen.

Nach Einatmen

Für Frischluft sorgen.

Nach Hautkontakt

Bei Berührung mit der Haut mit viel Wasser abwaschen. Bei Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt die Haut schnell mit Wasser abkühlen und einen Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt

Sofort mit Wasser ausspülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Bei anhaltenden Symptomen ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Nach Verschlucken

Als Vorsichtsmaßnahme Wasser trinken. Einer bewusstlosen Person niemals etwas in den Mund einflößen. Ohne ärztlichen Rat kein Erbrechen auslösen. Sofort einen Arzt rufen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Symptome der Exposition: Reizung der Atemwege, Husten.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Behandlung: Erste Hilfe, Dekontamination, Behandlung von Symptomen..

5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1 Löschmittel

Geeignete Löschmittel

Schaum, Wasser, Löschpulver, Kohlendioxid (CO₂), Sand, Erde

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Verbrennungsprodukte: Kohlenmonoxid (CO), Kohlendioxid (CO₂), Stickoxide (NO_x), Cyanwasserstoff und Wasser.

Hautverbrennungen durch geschmolzenes Material müssen behandelt werden.

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen. (EN 137)

Zusätzliche Hinweise

Kontaminiertes Löschwasser getrennt sammeln. Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Wenn gefahrlos möglich, unbeschädigte Behälter aus der Gefahrenzone entfernen.

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Von offenem Feuer und Zündquellen fernhalten.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Es sind keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Zwecks Entsorgung in einen geeigneten Behälter schuafeln.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Siehe auch die Bestimmungen in den Abschnitten 8 und 13.

7 Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Kontakt mit geschmolzenem Material vermeiden. Für eine ausreichende Belüftung sorgen. Entzündbares Produkt. Nach Arbeitsende Hände und Gesicht mit Wasser und Seife waschen. Bei der Arbeit nicht essen, trinken oder rauchen.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

- 1) Packen Sie das Filament nicht aus, wenn Sie es nicht sofort brauchen
- 2) Kühl und trocken bei 2 - 30 °C lagern
- 3) Vor direktem Sonnenlicht und UV-Strahlung schützen
- 4) Wenn Sie das Filament längere Zeit nutzen, legen Sie es zurück in den Behälter mit Silikagel-
- 5) Innerhalb von 12 Monaten nach Lieferung verwenden
- 6) Vermeiden Sie direkten Kontakt mit Lebensmitteln.

7.3 Spezifische Endanwendungen

Verbrauchsmaterial für 3D Drucker

8 Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter

Bisher wurden keine nationalen Grenzwerte festgelegt.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Für ausreichende Belüftung und punktförmige Absaugung an kritischen Punkten sorgen.

Schutz- und Hygienemaßnahmen

Die Verfahren der Arbeitshygiene beachten

Augen-/Gesichtsschutz

Gestellbrille mit Seitenschutz

Handschutz

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

Schutzhandschuhe tragen..

Haut- und Körperschutz

Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen.

Atemschutz

Wenn technische Absaug- oder Lüftungsmaßnahmen nicht möglich oder unzureichend sind, ist ein zugelassenes Atemschutzgerät zu tragen.

Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen.

9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand:	Fest
Farbe:	Verschiedene inkl. durchsichtig
Geruch:	Süßlich

pH-Wert:	Nicht bestimmt
----------	----------------

Zustandsänderungen

Siedebeginn und Siedebereich:	Nicht bestimmt
Zersetzungstemperatur:	250 °C
Schmelzpunkt/-bereich:	145 – 160 °C

Löslichkeit

Löslichkeit in anderen Lösungsmitteln:	Nicht bekannt.
Schmelzpunkt:	Nicht bestimmt
Siedebeginn und Siedebereich:	145 °C

Brandfördernde Eigenschaften

Dichte:	1,24 g/cm ³
Wasserlöslichkeit:	unlöslich

Prüfnorm
ASTM D 1296

9.2 Sonstige Angaben

-

10 Stabilität und Reaktivität

Stabil unter den empfohlenen Lagerungsbedingungen.

10.1 Reaktivität

Bei bestimmungsgemäßer Handhabung und Lagerung treten keine gefährlichen Reaktionen auf.

10.2 Chemische Stabilität

Das Produkt ist unter den empfohlenen Lagerungs-, Verwendungs- und Temperaturbedingungen chemisch stabil..

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Gefährliche Polymerisation tritt nicht auf.

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Erwärmung über die Zersetzungstemperatur.

10.5 Unverträgliche Materialien

Oxidationsmittel, starke Basen.

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte

Durch thermische Zersetzung können die reizenden Gase CO, CO₂ und Stickoxide entweichen.

11 Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Reiz- und Ätzwirkung

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Sensibilisierende Wirkungen

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Aspirationsgefahr

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Sonstige Angaben zu Prüfungen

Aufgrund unserer Erfahrungen und Informationen hat der beabsichtigte Gebrauch keine schädlichen Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit.

12 Umweltbezogene Angaben

12.1 Toxizität

Das Produkt wurde nicht geprüft.

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Es kann davon ausgegangen werden, dass das Polymer träge ist. Photochemischer Abbau tritt an der Oberfläche unter Sonnenlicht auf.

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Das Produkt wurde nicht geprüft.

12.4 Mobilität im Boden

Das Produkt wurde nicht geprüft.

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Das Produkt wurde nicht geprüft.

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

12.6 Andere schädliche Wirkungen

Es liegen keine Informationen vor.

13 Hinweise zur Entsorgung

Gemäß den örtlichen und nationalen Vorschriften.

14 Angaben zum Transport

14.1 Landtransport (ADR/RID)

Binnenschifftransport (ADN)

Seeschifftransport (IMDG)

Lufttransport (ICAO-TI/IATA-DGR)

14.1.1 UN-Nummer: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

14.1.2 Ordnungsgemäße: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

UN-Versandbezeichnung:

14.1.3 Transportgefahrenklassen: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften

14.1.4 Verpackungsgruppe: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften

14.2 Umweltgefahren

UMWELTGEFÄHRDEND: nein

14.3 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

Es liegen keine Informationen vor.

15 Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

REACH

Die Bestandteile sind REACH-konform und/oder aufgeführt.

Wassergefährdungsklasse (Anhang 1 der VwVwS (Deutschland)): (nwg)

Nicht wassergefährdend.

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Stoffsicherheitsbeurteilung nicht benötigt

Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft.

Ein Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt ist gesetzlich nicht vorgeschrieben.

PLA Filament

Sicherheitsdatenblatt

gemäß Verordnung (EG)Nr. 1907/2006

16 Weitere Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)