



TECHNISCHES DATENBLATT

DuraPro ASA

BESCHREIBUNG

DuraPro ASA ist ein wetterfestes und UV-beständiges Copolymer für industrielle Anwendungen. Es zeichnet sich durch eine hohe Prozesssicherheit aus und ist für mechanisch hoch beanspruchte Bauteile bestens geeignet. Das Material ist elektrisch isolierend. DuraPro ASA ist hinsichtlich guter Layerhaftung, thermischer Stabilität, besserer Fließigenschaften und geringerem Warping optimiert. Der Rohstoff ist nach den REACH-, RoHS- und FDA-Standards zugelassen.

BESONDERHEITEN

- Optimiert für FFF/FDM-Prozess
- Gute mechanische Eigenschaften
- Gute chemische Beständigkeit
- Brandhemmend nach UL94 HB

EIGENSCHAFTEN ¹

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Biege E-Modul	ASTM D790	MPa	2300
Biegefestigkeit	ASTM D790	MPa	78
Zug E-Modul	ASTM D638	MPa	2200
Zugfestigkeit	ASTM D638	MPa	49
Streckdehnung	ASTM D638	%	6
Nominelle Bruchdehnung	ASTM D638	%	20
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	140 @ 23 °C
Kerbschlagzähigkeit	ASTM D256	kJ/m ²	29 @ -30 °C
VICAT A (VST)	ASTM D1525	°C	96*
Schmelztemperatur	ISO 3146-C	°C	180-200
MFR	ASTM D1238	g/cm ³	20
HDT/B	ASTM D648	°C	96
Schwindung	ASTM D955	%	0.4
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1.05
Rockwell Härte	ASTM D785	R-Skala	105
Entflammbarkeit	UL94	HB	-

*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN ²



LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenen. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.
2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.

	TEMPERATUR-RESISTENZ	6
	EINFACHE HANDHABUNG	6
	VISUELLE QUALITÄT	7
	LAYERHAFTUNG	8
	SCHLAGFESTIGKEIT	8
	MAXIMALE BELASTUNG	6
	BRUCHDEHNUNG	6

DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	215-240 °C
Heizbett	100-110 °C
Haftmittel	empfohlen
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	0-30%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via support@extrudr.com